

METHOD OF MAKING POLISHING NAPKIN

Patent number: SU763421
Publication date: 1980-09-15
Inventor: MOSKVITIN NIKOLAJ N; FRIDMAN GILYA E; KALYAEV GENNADIJ;
SEVERINOVSKIJ STALIK E
Applicant: MO VNI PI KHIM PROMY (SU)
Classification:
- **international:** C09G1/02
- **european:**
Application number: SU19772440124 19770103
Priority number(s): SU19772440124 19770103

Abstract not available for SU763421

Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide



Государственный комитет
СССР
по делам изобретений
и открытий

О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(11) 763421

(61) Дополнительное к авт. свид-ву —

(22) Заявлено 03.01.77 (21) 2440124/23-05

с присоединением заявки № —

(23) Приоритет —

Опубликовано 15.09.80. Бюллетень №34

Дата опубликования описания 15.09.80

(51) М. Кл.³

С 09 G 1/02

(53) УДК 621.921
(088.8)

(72) Авторы
изобретения

Г. И. Каляев, С. Э. Севериновский, Н. Н. Москвитин
и Г. Е. Фридман

(71) Заявитель

Московский филиал Всесоюзного научно-исследовательского
и проектного института химической промышленности

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ПОЛИРУЮЩЕЙ САЛФЕТКИ

1

Изобретение относится к бытовой химии, в частности к способам получения полирующих салфеток, используемых для полировки мебели в быту.

Известен способ получения полирующей салфетки для мебели пропиткой эмульсионным составом текстильной основы, отжатием ее на плюсовке с последующей сушкой [1].

Недостатком этого способа является малый блеск обрабатываемой поверхности.

Целью изобретения является увеличение блеска полируемой мебели и жизнеспособности салфетки.

Эта цель достигается тем, что в известном способе [1] в качестве эмульсионного состава используют состав, содержащий, вес.%:

Минеральное масло	15-20
Пчелиный воск	3-6
Белая сажа	5-10
Эмульгатор	4-6
Оксиэтилированная смола монтан-воска	1-2
Вода	Остальное

2

и сушку проводят при 90-100°C в течение 10-20 мин до содержания сухого остатка 35-50% к основе.

1. Приготовление пропитывающего состава. В реактор емкостью 1,6 м³ с паровой рубашкой, мешалкой с циркуляционным вихревым насосом загружают воск, минеральное масло, белую сажу, стеариновую кислоту, оксиэтилированную смолу монтанвоска, сплавляют массу при температуре 90°C с перемешиванием. Затем в реактор с работающей мешалкой вводят диэтилэтанолламин. Смесь перемешивают и вводят горячую воду. Затем смесь гомогенизируют в течение 1 ч с помощью перемешивания и циркуляции, вихревым насосом.

2. Пропитка текстильного материала и изготовление салфеток. В пропитывающую ванну плюсовки заливают полученный состав и пропускают материал через валок, опущенный в жидкость. Избыточную жидкость отжимают на валках плюсовки таким образом, чтобы после сушки материала при температуре 90-100°C в течение 10-20 мин привес сухого остатка салфетки (т.е. нанесенный слой) сос-

тавлял 35–50% в расчете на сухой материал. Полученный пропитанный материал разрезают на куски определенных размеров, упаковывают в полиэтиленовые пакеты, которые заваривают.

Пример 1. Салфетку из текстильного материала пропитывают составом, содержащим, вес. %:

Пчелиный воск	5,0
Минеральное масло	15,0

Стеариновая кислота	3,0
Диэтилэтаноламин	1,0
Вода	70,0
Белая сажа	5,0
Оксисилированная смола монтавоска	1,0

Затем полученное изделие отжимают на плюсовке и сушат

Показатели средство	Температура сушки, °C	Время сушки, °C	Легкость полирова- ния, баллы	Время полиро- вания, мин	Блеск под- ложки пос- ле полиро- вания	Внешний вид подложки после поли- рования	Стойкость к пылена- копленню, кг/см ²
Состав по	90	20	100	5,0	68–70	Глянцевая	0,6
примеру 1	95	15	100	5,0	70–72	Глянцевая	0,5
	100	10	100	5,0	70–75	Глянцевая	0,5

Пример 2. В условиях примера 1 салфетку обрабатывают составом, содержащим, вес. %:

Пчелиный воск	3,0
Минеральное масло	18,0

30

Стеариновая кислота	4,0
Диэтилэтаноламин	1,5
Вода	64,0
Белая сажа	8,0
Оксисилированная смола монтавоска	1,5

Показатели Средство	Температура сушки, °C	Время сушки, мин	Легкость полирова- ния, баллы	Время полиро- вания, мин	Блеск под- ложки пос- ле полиро- вания, %	Внешний вид подложки после поли- рования	Стойкость к пылена- копленню, кг/см ²
Состав по	90	18	100	5,0	70–72	Глянцевая	0,7
примеру 2	95	13	100	5,0	72–73	Глянцевая	0,6
	100	9	100	5,0	70–72	Глянцевая	0,6

Пример 3. В условиях примера 1 салфетку обрабатывают составом, содержащим вес. %:

Пчелиный воск	6,0
Минеральное масло	20,0

Стеариновая кислота	4,0
Диэтилэтаноламин	2,0
Вода	56,0
Белая сажа	10,0
Оксисилированная смола монтавоска	2,0

Показатели Средство	Температура сушки, °С	Время сушки, мин	Легкость полирова- ния, баллы	Время полиро- вания, мин	Блеск под- ложки пос- ле полиро- вания, %	Внешний вид подложки после поли- рования, мин	Стойкость к пылена- копленню, мг/см ²
Состав по примеру 3	90	15	100	5,0	74-75	Глянцевая	0,8
	95	11	100	5,0	74-75	Глянцевая	0,7
	100	7	100	5,0	72-71	Глянцевая	0,7

Формула изобретения

Способ получения полирующей салфетки для мебели пропиткой эмульсионным составом текстильной основы, отжатием ее на плюсовке с последующей сушкой, отличающийся тем, что, с целью увеличения блеска полируемой мебели и жизнеспособности салфетки, в качестве эмульсионного состава используют состав, содержащий, вес. %:

Минеральное масло	15-20
Пчелиный воск	3-6
Белая сажа	5-10

30

Эмульгатор 4-6
Оксидтированная смола 1-2
молтанвоска
Вода Остальное
и сушку проводят при 90-100°С в течение 10-20 мин до содержания сухого остатка 35-50% к основе.

Источники информации,
принятые во внимание при экспертизе
1. Заявка № 2432229/23-05, кл. D 06 M 15/30,
08.11.76., по которой вынесено решение о вы-
даче авторского свидетельства.

Редактор Л. Емельянова Составитель И. Гинзбург
Техред А. Ач Корректор Е. Папп

Заказ 6229/24

Тираж 725

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР
по делам изобретений и открытий
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Филиал ППП "Патент", г. Ужгород, ул. Проектная, 4